



# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования  
"Ульяновский государственный университет"

*наименование образовательного учреждения (организации)*

по специальности среднего профессионального образования

15.02.08

Технология машиностроения

*код*

*наименование специальности*

по программе базовой подготовки

основное общее образование

*Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ*

квалификация:

Техник

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППССЗ

3г 10м

год начала подготовки по УП 2021

профиль получаемого профессионального образования

технический

*при реализации программы среднего общего образования*

Приказ об утверждении ФГОС

от 18.04.2014

№ 350





**ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ**

Настоящий учебный план среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» разработан Автомеханическим техникумом на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18.04.2014г., зарегистрированный Министерством юстиции от 22.07.2014 № 33204, рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ СПО.

Организация учебного процесса.

Нормативный срок освоения по программе подготовки специалистов среднего звена базовой подготовки очной формы обучения при шестидневной учебной недели составляет 199 недель из расчёта: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 122 недели, учебная и производственная практика – 25 недель, промежуточная аттестация – 8 недель, производственная практика (преддипломная) – 4 недели, государственная итоговая аттестация – 6 недель, каникулярное время – 34 недели.

Занятия группируются парами продолжительностью 90 минут.

Учебная и производственная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей: 2 курс – учебная практика ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин» МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин составляет 252 часа; 3 курс – учебная практика ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин» МДК.01.02 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении составляет 288 часов; 4 курс – учебная практика ПМ.04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям, служащих» 19149 Токарь составляет 108 часов; 4 курс – производственная практика ПМ. 02 Планирование и организация работы структурного подразделения МДК.02.01 Планирование и организация работы структурного подразделения - составляет 108 часов; ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля» МДК. 03.01 Реализация технологических процессов изготовления деталей составляет 144 часа; преддипломная практика составляет 4 недели.

Учебная практика проводится концентрировано в учебно-производственной мастерской техникума, производственная и преддипломная практики на предприятиях города Ульяновска и Ульяновской области на основании заключённых договоров.

Текущий контроль знаний осуществляется в ходе повседневной учебной работы с помощью систематического наблюдения за работой группы в целом и каждого обучающегося в отдельности, проверки знаний, умений, навыков.

Формы контроля: индивидуальный контроль проводится с целью основательно проверить знания, умения, навыки обучающихся; групповой контроль используется при проверке итогов учебной работы или хода её выполнения частью обучающейся группы, получившей отдельные коллективные задания на занятии или в процессе внеурочных занятий; комбинированный контроль – сочетание индивидуального контроля с фронтальным и групповым; самоконтроль содействует развитию у обучающихся навыков самоконтроля за степенью усвоения учебного материала, умения самостоятельно находить допущенные ошибки, неточности, намечать способы устранения обнаруживаемых пробелов; фронтальный опрос проводится с целью подведения итогов изучения той или иной темы, проверки знаний всей группы, выявления слабых мест в прохождении той или иной темы, с целью дальнейшего его исправления.

Промежуточная аттестация при освоении программы базовых и профильных общеобразовательных дисциплин проводится в форме дифференцированных зачётов. Завершающим этапом промежуточной аттестации первого года обучения являются итоговые экзамены: русский язык и литература, математика – обязательные, информатика – профильный. Промежуточная аттестация на 2–4 курсах проводится в форме экзамена, дифференцированного зачёта, зачёта. Объём времени, отведенный на промежуточную аттестацию составляет 6 недель и предусматривает экзамены на: 2 курсе в 3 семестре - ЕН. 01 «Математика»; ОП. 05 «Метрология, стандартизация и сертификация»; в 4 семестре – ОП.03 «Техническая механика», ОП.04 «Материаловедение»; 3 курсе в 5 семестре – ОП. 06 «Процессы формообразования и инструменты», в 6 семестре – ОП. 08 «Технология машиностроения», ОП. 09 «Технологическая оснастка»; МДК. 01.01 «Технологические процессы изготовления деталей машин»; 4 курсе в 7 семестре – МДК. 01.02 «Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении», МДК. 02.01 «Планирование и организация работы структурного подразделения», МДК.03.01 «Реализация технологических процессов изготовления деталей», МДК. 03.02 «Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации». Курсовые проекты проводятся по ОП. 09 «Технологическая оснастка» на 3 курсе в 6 семестре. МДК. 02.01 «Планирование и организация работы структурного подразделения» и МДК. 03.01 «Реализация технологических процессов изготовления деталей» на 4 курсе в 7 семестре. На 4 курсе в 8 семестре квалификационный экзамен ПМ.04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям, служащих» 19149 Токарь

Государственная итоговая аттестация включает выполнение и защиту дипломного проекта, тематика которого соответствует содержанию профессиональных модулей.

Объёмы инвариантной и вариативной частей ППСЗ

Объём инвариантной части ППСЗ составляет: максимальная учебная нагрузка – 3132 часа, обязательная учебная, нагрузка – 2088 часов. Вариативная часть циклов ППСЗ использована для углублённого изучения отдельных дисциплин, а так же тем и разделов профессиональных модулей (междисциплинарных курсов):

По дисциплине «Физическая культура» еженедельно предусмотрены 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, включая игровые виды подготовки за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах и секциях.

Практические занятия по общепрофессиональным дисциплинам проводятся в подгруппах, наполняемость каждой из которых составляет не менее 14 человек. Консультации для обучающихся проводятся в следующих формах: групповые, индивидуальные, письменные, устные.

Часы, предназначенные для консультаций из расчёта 4 часа на одного обучающегося в учебном году распределены по дисциплинам и междисциплинарным модулям: I курс : русский язык, иностранный язык, история, обществознание, химия, биология, ОБЖ, математика, информатика и ИКТ, Физика. II курс: История, Иностранный язык, Математика, Информатика, Инженерная графика, Компьютерная графика, Техническая механика, Материаловедение, Метрология, стандартизация и сертификация, МДК.03.01 «Реализация технологических процессов изготовления деталей», III курс : Основы философии, Иностранный язык, Процессы формообразования и инструменты, Технологическое оборудование, Технология машиностроения, Технологическая оснастка, Информационные технологии в профессиональной деятельности, Основы экономики, организации и правового обеспечения профессиональной деятельности, Охрана труда, Безопасность жизнедеятельности, МДК. 03. 01 «Реализация технологических процессов изготовления деталей», IV курс : Иностранный язык, Программирование для автоматизированного оборудования, МДК. 01. 01 «Технологические процессы изготовления деталей машин», МДК. 01. 02 «Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении», МДК. 02. 01 «Планирование и организация работы структурного подразделения», в МДК. 03. 02 «Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации».

**Согласовано**

Первый проректор- проректор по учебной работе

Начальник учебно-методического управления

Директор АМТ

С.Б. Бакланов

Т.Б. Пархоменко

А.В. Юдин